

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. LE 01/24

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
**RA IV 0/22, U-A, RA III 0/22, U-B, RA III 0/32, U-A, RB III 0/63, U10, U-A,
RM III 0/32, U10, U-A, RM III 0/63, U10, U-A, RM III 0/90, U10, U-A
RMH III 0/63, U10, U-A, RMH III 0/63, U10, U-B, RMH III 0/90, U10, U-B**
2. Verwendungszweck:
**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242,
RVS 08.15.02 und RVS 08.03.01**
**National für Österreich gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV - zulässige Einsatzbereiche und
Verwendungsverbote:**
Konformitätserklärung für Qualitätsklasse U-A: gemäß Recycling-Baustoffverordnung Bestätigung der Durchführung der
Qualitätssicherung gemäß § 10 und Einhaltung der Grenzwerte der **Qualitätsklasse U-A.**
Recycling-Baustoffe mit der Qualitätsklasse U-B
dürfen ungebunden in folgenden Bereichen nicht verwendet werden, sofern nicht eine wasserrechtliche Bewilligung für den
Einsatz des Recycling-Baustoffes vorliegt:
 - a) in Schutzgebieten gemäß §§ 34, 35 und 37 des Wasserrechtsgesetzes 1959 (WRG 1959), BGBl. Nr. 215/1959, zuletzt
geändert durch das Bundesgesetz BGBl. I Nr. 54/2014
 - b) in der ausgewiesenen Kernzone von Schongebieten oder im ausgewiesenen engeren Schongebiet gemäß §§ 34, 35 und
37 WRG 1959, ausgenommen jeweils Schongebiete zum Schutz von Thermalwasservorkommen,
 - c) im und unmittelbar über dem Grundwasser und
 - d) in Oberflächengewässern- dürfen nur unter einer gering durchlässigen gebundenen Deck- oder Tragschicht verwendet werden. Ausgenommen
davon sind Hochbaumaßnahmen und das Trapez einer Verkehrsfläche, die über eine gering durchlässige, gebundene
Deck- oder Tragschicht verfügt und ist unter Berücksichtigung bautechnischer Anforderungen unverzüglich nach dem
Einbau aufzubringen.
3. Hersteller:
**Firma Neulinger & Leidinger Transpore GmbH, Gewerbestraße 12, 4760 Raab
Zwischenlager Riedlhof, 4760 Raab**
4. Bevollmächtigter:
Hr. Ing. Leidinger Gerhard, Firma Neulinger & Leidinger Transpore GmbH, Gewerbestraße 12, 4760 Raab
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
- 6.a) Harmonisierte Norm:
**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**
Notifizierte Stelle:
**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH, Schirmerstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr. 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle**
- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**
Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**
Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**
Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**
7. Erklärte Leistung(en): **siehe Beilage 1, Seiten 2 und 3**
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische
Dokumentation: **nicht zutreffend**



Nr. 1661-CPR-0331

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die
Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der
obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Ing. Leidinger Gerhard, WPK-Beauftragter

Raab, 12.09.2024
(Ort und Datum)


.....
(Unterschrift)

Beilage 1 zu Pkt. 7 Erklärte Leistung(en)

Wesentliche Merkmale	Leistung							
	RA IV 0/22, U-A	RA III 0/32, U-A	RA III 0/22, U-B	RB III 0/63, U10, U-A	RM III 0/32, U10, U-A	RM III 0/63, U10, U-A	RM III 0/90, U10, U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte								
4.2 Korngruppe	0/22	0/32	0/22	0/63	0/32	0/63	0/90	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75	G _A 75	G _A 75	G _A 75	G _A 75	G _A 75	G _A 75	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit								
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner								
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen								
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raubeständigkeit	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung							
6.5.2 Bestandteile, die die Raubeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen								
Wasseraufnahme/Saugwirkung								
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt								
9.1 Bezeichnung, Art der Gesteinskörnung (petrographische Beschreibung)	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	R ₈₀ , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R ₈₀ , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R ₈₀ , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{c90} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb	NPD							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß								
Gefährliche Substanzen								
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	U-A	U-A	U-B	U-A	U-A	U-A	U-A	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A	U-B	U-A	U-A	U-A	U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A	U-B	U-A	U-A	U-A	U-A	
Verwitterungsbeständigk./Frostbeständigkeit								
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angaben gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV bzw. ÖNORM B 3140								
schwimmendes Material FL	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 5 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	
Glas und sonstige Materialien R _g + X	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	
¹⁾ Masseanteil von mindestens		90 M-% R _a	90 M-% R _a		50 M-% R _c +R _a	50 M-% R _c +R _a	50 M-% R _c +R _a	

Harmonisierte technische Spezifikation: EN 12424:2002 +A1:2007

Beilage 1 zu Pkt. 7 Erklärte Leistung(en)

Wesentliche Merkmale	Leistung						
	RMH III 0/63, U10, U-A	RMH III 0/90, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-B				
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/63	0/90	0/63				
4.3 Korngrößenverteilung	G_A75	G_A75	G_A75				
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD				
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD				
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD				
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD				
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD				
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD				
Raubeständigkeit	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen							
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD				
Zusammensetzung/Gehalt							
9.1 Bezeichnung, Art der Gesteinskörnung (petrographische Beschreibung)	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung				
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	$R_{\theta 10-}$, R_{g2-} , X_{1-} , FL_5	$R_{\theta 10-}$, R_{g2-} , X_{1-} , FL_5	$R_{\theta 10-}$, R_{g2-} , X_{1-} , FL_5				
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD				
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD				
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD				
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD				
Widerstand gegen Abrieb	NPD						
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß							
Gefährliche Substanzen							
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend				
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	U-A	U-A	U-B				
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A	U-B				
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A	U-B				
Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt				
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit)	NPD	NPD	NPD				
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	NPD	NPD				
Freiwillige Angaben gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV bzw. ÖNORM B 3140							
schwimmendes Material FL	$\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$	$\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$	$\leq 5 \text{ cm}^3/\text{kg}$				
Glas und sonstige Materialien Rg + X	$\leq 1 \text{ M-}\%$	$\leq 1 \text{ M-}\%$	$\leq 1 \text{ M-}\%$				
¹⁾ Masseanteil von mindestens							