

Zwischenlager Andorf

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 01/22

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RM II 0/63, U7, U-A
RB III 0/63, U10, U-A
RMH III 0/63, U10, U-A
RB III 0/63, U10, U-B

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01 und RVS 08.03.01**

**Recycling-Baustoffverordnung - zulässige Einsatzbereiche und Verwendungsverbote:
Recycling-Baustoffe mit der Qualitätsklasse U-B**

dürfen ungebunden in folgenden Bereichen nicht verwendet werden, sofern nicht eine wasserrechtliche Bewilligung für den Einsatz des Recycling-Baustoffes vorliegt:

- a) in Schutzgebieten gemäß §§ 34, 35 und 37 des Wasserrechtsgesetzes 1959 (WRG 1959), BGBl. Nr. 215/1959, zuletzt geändert durch das Bundesgesetz BGBl. I Nr. 54/2014
- b) in der ausgewiesenen Kernzone von Schongebieten oder im ausgewiesenen engeren Schongebiet gemäß §§ 34, 35 und 37 WRG 1959, ausgenommen jeweils Schongebiete zum Schutz von Thermalwasservorkommen,
- c) im und unmittelbar über dem Grundwasser und
- d) in Oberflächengewässern
- dürfen nur unter einer gering durchlässigen gebundenen Deck- oder Tragschicht verwendet werden. Ausgenommen davon sind Hochbaumaßnahmen und das Trapez einer Verkehrsfläche, die über eine gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht verfügt und ist unter Berücksichtigung bautechnischer Anforderungen unverzüglich nach dem Einbau aufzubringen.

3. Hersteller:

Firma Neulinger & Leidinger Transpore GmbH, Gewerbestraße 12, 4760 Raab

4. Bevollmächtigter:

Hr. Ing. Leidinger Gerhard
Firma Neulinger & Leidinger Transpore GmbH, Gewerbestraße 12, 4760 Raab

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **System 2+**

- 6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding, Notified body Nr. 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1661-CPR-0389

- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische

Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Ing. Leidinger Gerhard, WPK-Beauftragter

Raab, 21.09.2022

(Ort und Datum)



(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	RM II 0/63, U7, U-A	RB III 0/63, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	RB III 0/63, U10, U-B	
Wesentliche Merkmale					
Kornform, -größe und Rohdichte					
4.2 Korngruppe	0/63	0/63	0/63	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G _{A85}	G _{A75}	G _{A75}	G _{A75}	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit					
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	NPD	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner					
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit					
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/Saugwirkung					
5.5 Wasseraufnahme	Wasseraufnahme ≤ 2% bzw. bei einem Betonanteil von mind. 80% ≤ 4%	NPD	NPD	NPD	NPD
Zusammensetzung/Gehalt					
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _{C50} , R _{a30} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{C50} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{a10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{C50} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{C50} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb					
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Substanzen					
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich: Konformitätsklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten				national für Österreich: Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-B gemäß Recycling-Baustoffverordnung eingehalten
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe					
Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit					
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₄	NPD	NPD	NPD	NPD

EN 13242:2002
+A1:2007