

Zwischenlager Andorf

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 01/20

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**RM II 0/63, U7, U-A
RMH III 0/63, U10, U-A**

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01 und RVS 08.03.01**

3. Hersteller:

Firma Neulinger & Leidinger Transpore GmbH, Gewerbestraße 12, 4760 Raab

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Ing. Leidinger Gerhard
Firma Neulinger & Leidinger Transpore GmbH, Gewerbestraße 12, 4760 Raab**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

- 6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding, Notified body Nr. 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1661-CPR-0389**

- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische

Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Ing. Leidinger Gerhard, WPK-Beauftragter

Raab, 10.09.2021

(Ort und Datum)

.....
(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen			
Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
	RM II 0/63, U7, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G_{A85} NPD NPD	0/63 G_{A75} NPD NPD	EN 13242:2002 +A1:2007
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f_3 NPD	NPD NPD	
Anteil gebrochener Körner 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{50/30}$	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA_{40}	NPD	
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	$RC_{50}, Ra_{30}, Rb_{10}, Rg_2, X_1, FL_5$ NPD NPD NPD NPD	Ra_{10}, Rg_2, X_1, FL_5 NPD NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten		
Verwitterungsbeständigk./Frostbeständigkeit 7.2 "Sonnenbrand" von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	kein Basalt f_3	kein Basalt NPD	